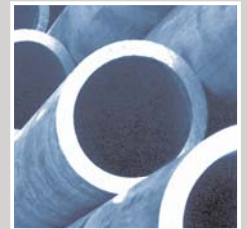
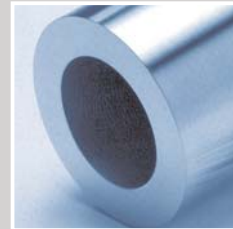




## LIEFERPROGRAMM

### Edelstahlrohre



- **Hohlstahl**

44 – 48



**Hohlstahl**

warmgefertigt (stranggepreßt)

DIN 17456/458

Herstellungslängen 2-7 m

APZ EN 10204/3.1B

Außen- durchmesser  mm	Innen- durchmesser  mm	Wand- dicke  mm	Gewicht - 0 + 20 %  kg/m	Werkstoff- Nr.		
				4301	4541	4571
32	25,0	3,5	2,50			
	20,0	6,0	3,85	•	•	•
	16,0	8,0	4,74	•	•	•
36	25,0	5,5	4,14	•	•	•
	20,0	8,0	5,52	•	•	•
	16,0	10,0	6,41	•	•	•
40	28,0	6,0	5,03	•	•	•
	25,0	7,5	6,01	•	•	•
	20,0	10,0	7,40	•	•	•
45	35,0	5,0	4,93	•		•
	32,0	6,5	6,17	•	•	•
	30,0	7,5	6,94		•	•
	28,0	8,5	7,65	•	•	•
	25,0	10,0	8,90	•		•
	20,0	12,5	10,00	•	•	•
50	40,0	5,0	5,60	•		•
	36,0	7,0	7,42	•	•	•
	32,0	9,0	9,10	•	•	•
	25,0	12,5	11,60	•	•	•
56	45,0	5,5	6,95		•	•
	40,0	8,0	9,47	•	•	•
	36,0	10,0	11,30	•	•	•
	30,0	13,0	13,90	•		•
	28,0	14,0	14,50	•	•	•
60	40,0	10,0	12,30	•	•	•
	44,0	8,0	10,40	•		•
63	50,0	6,5	9,06	•	•	•
	45,0	9,0	12,00	•		•
	40,0	11,5	14,60	•	•	•
	36,0	13,5	16,73	•		•
	32,0	15,5	18,20	•	•	•



**Hohlstahl**

warmgefertigt (stranggepreßt)

DIN 17456/458

Herstellungslängen 2-7 m

APZ EN 10204/3.1B

Außen- durchmesser  mm	Innen- durchmesser  mm	Wand- dicke  mm	Gewicht - 0 + 20 %  kg/m	Werkstoff- Nr.		
				4301	4541	4571
70	50,0	10,0	14,8	•	•	•
71	56,0	7,5	11,7	•	•	•
	53,0	9,0	13,8	•	•	•
	45,0	13,0	18,6	•	•	•
	40,0	15,5	21,2	•	•	•
	36,0	17,5	23,1	•	•	•
75	40,0	17,5	24,8	•		•
	60,0	7,5	13,6	•		
	50,0	12,5	20,3	•		
	40,0	17,5	26,2	•		
76	60,0	8,0	13,4	•	•	•
	58,0	9,0	14,9	•		
	56,0	10,0	16,3		•	•
80	63,0	8,5	15,0	•	•	•
	50,0	15,0	24,0	•	•	•
	45,0	22,5	27,0	•	•	•
	40,0	20,0	29,6	•	•	•
85	45,0	20,0	32,6			
90	71,0	9,5	18,9	•	•	•
	68,0	11,0	23,0	•		
	63,0	13,5	23,5	•	•	•
	56,0	17,0	30,6	•	•	•
	50,0	20,0	34,5	•	•	•
95	50,0	22,5	40,8	•	•	•
96	66,0	15,0	30,0	•		•
100	80,0	10,0	22,2	•	•	•
	71,0	14,5	30,6	•	•	•
	63,0	13,5	37,2	•	•	•
	56,0	22,0	42,3	•	•	•
106	85,0	10,5	24,7	•		
	80,0	13,0	29,8	•	•	•
	71,0	17,5	38,2	•	•	•
	63,0	18,5	44,8	•	•	•
	56,0	25,0	49,9	•	•	•
108	83,0	12,5	29,5	•		



**Hohlstahl**

warmgefertigt (stranggepreßt)  
DIN 17456/458  
Herstellungslängen 2-7 m  
APZ EN 10204/3.1B

Außen- durchmesser  mm	Innen- durchmesser  mm	Wand- dicke  mm	Gewicht - 0 + 20 %  kg/m	Werkstoff- Nr.		
				4301	4541	4571
112	97,0	7,5	19,3	•	•	•
	90,0	11,0	27,4	•	•	•
	80,0	16,0	37,9	•	•	•
	71,0	17,5	46,2	•	•	•
	63,0	24,5	52,9	•	•	•
118	90,0	14,0	35,9	•	•	•
	80,0	19,0	46,4	•	•	•
	71,0	23,5	54,7	•	•	•
	63,0	27,5	61,4	•	•	•
125	100,0	12,5	34,7	•	•	•
	90,0	17,5	46,4	•	•	•
	80,0	22,5	56,8	•	•	•
	71,0	27,0	65,3	•	•	•
132	106,0	13,0	38,2	•	•	•
	90,0	21,0	54,4	•	•	•
	80,0	26,0	67,9	•	•	•
	71,0	30,5	76,3	•	•	•
140	112,0	14,0	43,5	•	•	•
	106,0	17,0	55,3	•	•	•
	100,0	20,0	59,2	•	•	•
	90,0	25,0	70,8	•	•	•
	80,0	30,0	81,4	•	•	•
150	132,0	9,0	31,4	•	•	•
	125,0	12,5	42,4	•	•	•
	112,0	19,0	61,7	•	•	•
	106,0	22,0	69,5	•	•	•
	95,0	27,5	83,0	•	•	•
	80,0	35,0	99,3	•	•	•
160	132,0	14,0	50,4	•	•	•
	120,0	20,0	69,1	•	•	•
	112,0	24,0	80,5	•	•	•
170	140,0	15,0	57,3	•	•	•
	130,0	20,0	73,9	•	•	•
	118,0	26,0	93,7	•	•	•
	106,0	33,0	109,0	•	•	•



**Hohlstahl**

warmgefertigt (stranggepreßt)  
DIN 17456/458  
Herstellungslängen 2-7 m  
APZ EN 10204/3.1B

Außen- durchmesser  mm	Innen- durchmesser  mm	Wand- dicke  mm	Gewicht - 0 + 20 %  kg/m	Werkstoff- Nr.		
				4301	4541	4571
175	145	15,0	65,5			•
180	150	15,0	61,0	•	•	•
	130	25,0	95,6	•		•
	125	27,5	103,3	•		•
190	160	15,0	64,7	•	•	•
	150	20,0	83,8	•	•	•
	140	25,0	107,8	•	•	•
	132	29,0	115,0	•	•	•
	123	33,5	129,3	•	•	•
200	170	15,0	68,8	•		•
	160	20,0	90,2	•	•	•
	150	25,0	114,8	•	•	•
	140	30,0	127,7	•	•	•
212	180	16,0	77,8	•		•
	170	21,0	100,5	•	•	•
	150	31,0	138,0	•	•	•
	130	41,0	175,6	•	•	•
215	170	22,5	107,0	•		•
224	180	22,0	111,3	•		•
	170	27,0	140,9			•
	160	32,0	153,8	•	•	•
	140	42,0	191,4	•		•
236	190	23,0	122,7	•	•	•
	150	43,0	207,8	•	•	•
240	170	35,0	177,0	•		•
250	200	25,0	140,9	•	•	•